

Раскрой циркулярной пилой

Пильный диск. Например, фирма Leitz Art. Nr. 58453, диаметр: 250 мм, ширина: 2,4/ 1,6 мм, число зубьев: 30 шт. Чередующиеся зубцы (WZ) Z80/9,82, с фасками на наружной стороне (фаска 0,3 мм 45°), их всегда нужно затачивать одновременно.

Sibü Glas, дублированные кожей:

- Распил только БЕЗ подрезчика!
- За один раз распиливать не более 3 – 4 листов!
- При раскрое укладывать плиты кожаной поверхностью вниз!
- Диск не должен выступать над поверхностью более, чем на 5 – 10 мм!
- Подложить под лист Sibü Glas плиту MDF или ДСП, и раскраивать вместе!
- Число оборотов: такое большое, как только возможно, на фабрике Sibü раскраивают со скоростью 6.000 оборотов /мин.
- Скорость подачи: скорее медленно, не более 10 м в минуту.
- Число оборотов и скорость подачи могут быть другими при использовании пильных дисков других производителей.
- Общее правило: большое число оборотов и низкая скорость подачи!

Сверление: наилучшие результаты были получены при использовании сверел для дерева!

Фрезерование:

Фирма SIBU получила наилучшие результаты при использовании фрез с двумя режущими поверхностями фирмы Magon, www.magon-tools.de.

Число оборотов: 24.000 об/мин.

Скорость подачи: 1,5 – 3,0 м/мин.

Диаметр фрезы: 4,0 мм, при использовании фрезы большего диаметра, получаются лучшие результаты. Предпосылка – контур или Taschen (?) это позволяют.

Хвостовик фрезы: диаметр 6,0 мм

Дополнительная информация: влажность акриловых плит (PMMA) должна быть низкой. Хранить всегда в сухом месте.

При использовании алмазной фрезы получаемый срез показывает красивый полированный эффект.