

SIBUGLAS SA (сильноклеющиеся)

Наклеивание на облицованные древесные плиты, включая кромку и фрезерование

Необходимые материалы:

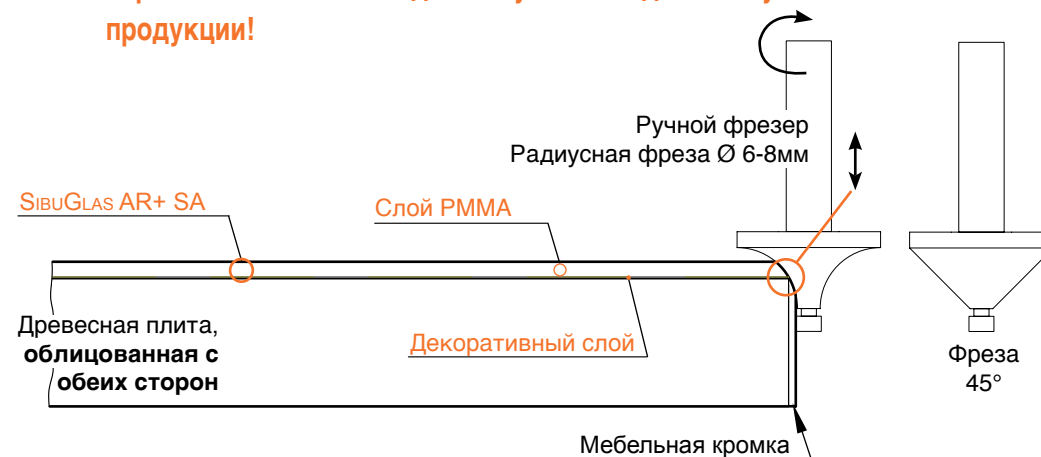
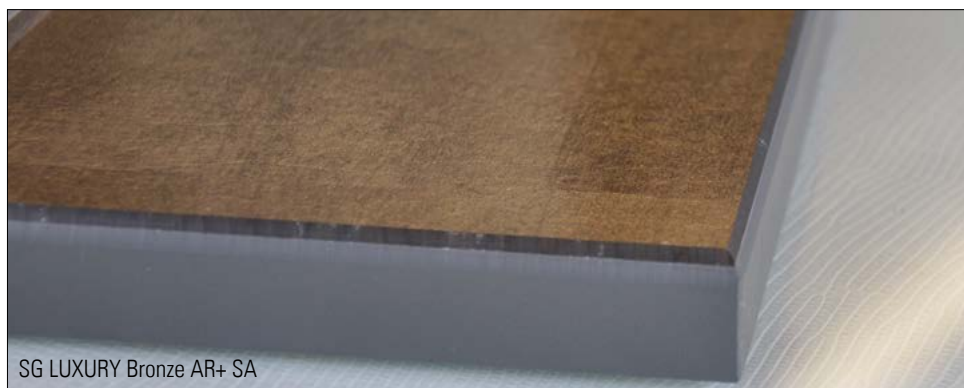
Декоративный лист SIBU:	SIBUGLAS SA
Древесная плита:	древесная плита, облицованная с обеих сторон
Компенсационный слой:	не нужен!
Кромочный материал:	все виды обычной мебельной кромки!

Пошаговая инструкция:

1. Очистить поверхность древесной плиты.
2. Шаг за шагом, снимая защитную бумагу с клеевого слоя, прижимать резиновым валиком для обоев декоративный лист SIBUGLAS (SG) к древесной плите.
3. Оклееную деталь можно сразу же отформатировать до нужных размеров.
4. Предварительно удалить с кромки защитную пленку на лицевой стороне.
5. Облицевать кромкой на кромко-облицовочном станке.

6. При помощи ручного фрезера или на кромко-облицовочном станке снять фаску (радиусную или под углом 45°) **точно до перехода от прозрачного слоя акрила к декоративному слою (см. схему)**. Кромка и прозрачный слой акрила вместе создают радиусную или угловую фаску. Чем толще кромка, тем шире получается фаска.

SIBUGLAS – это термопласт, поэтому снятие фаски и «освобождение» акрила – это необходимое условие для получения качественной продукции!



ЛЕГКОЕ СОЗДАНИЕ ЦЕННОСТЕЙ!

Декоративная панель SIBUGLAS SA

- PE-защитная пленка
- Устойчивая к истиранию поверхность (только **AR+**)
- Высокоглянцевый, прозрачный, светостойкий и не пропускающий УФ-лучи свет слой PMMA
- PU-кожа / Декоративный слой, специальное синтетическое волокно
- SA, сильно клеящаяся обратная сторона

Облицованная с обеих сторон древесная плита



Области применения:

- Столешницы (не рабочие поверхности)
- Барные стойки
- Мебельные фасады
- Полки
- Стеновые панели
- Межкомнатные двери и перегородки
- Торговое оборудование
- Шкафы-купе и т.д.

Декоративная панель SIBUGLAS – техническая информация

SIBUGLAS - это композитный материал, состоящий из нижеперечисленных компонентов. Свойства каждой из составляющих и их профессиональная обработка являются определяющими для общего качества декоративной панели SIBUGLAS.

SIBUGLAS

прозрачный слой **PMMA: 1,1 мм**

декоративный слой: 0,7 - 1,3 мм (вкл. специальное синтетическое волокно)

Общая толщина: 1,8 - 2,4 мм

SA – сильно схватывающий клеевой слой на оборотной стороне

SIBUGLAS

прозрачный слой **PMMA: 2,0 мм**

декоративный слой: 0,7 - 1,3 мм (вкл. специальное синтетическое волокно)

Общая толщина: 2,7 - 3,3 мм

SA – сильно схватывающий клеевой слой на оборотной стороне

SIBUGLAS **AR+**

прозрачный слой PMMA: **2,0 мм**

с устойчивой к истиранию отделкой

декоративный слой: 0,7 - 1,3 мм (вкл. специальное синтетическое волокно)

Общая толщина: 2,7 - 3,3 мм

SA – сильно схватывающий клеевой слой на оборотной стороне

Высокоглянцевый и очень прозрачный слой акрила толщиной 1,1 или 2,0 мм придает панелям SIBUGLAS вид настоящего стекла с отличными эксплуатационными качествами и потрясающей глубиной.

PMMA начинает плавиться при температуре выше 110 °С.

Основное правило:

большое число оборотов – низкая скорость подачи!

Распил / форматирование краев:

для получения оптимального качества реза, мы предлагаем применение узкого твердосплавного диска для пластмассы или ламинированных поверхностей с возможно большим числом сменных и / или трапециевидных зубцов (без переменного направления зубцов «косой заточки»). Число оборотов должно быть не менее 2800/мин. Распиливать детали по одной!

Выступ диска над поверхностью не должен превышать 10 - 20 мм.

Пильный диск - рекомендация:

Одна из рекомендаций: Фирма Leitz, артикул Nr. 58453, диаметр: 250 мм, ширина: 2,4/1,6 мм, число зубьев: 30 шт. Переменные зубья Z80/9,82, переменные зубья с фаской наружу (фаска 0,3 мм 45 °С) должны всегда затачиваться вместе с остальными.

Для получения чистого реза очень важно использовать хорошо заточенный пильный диск!

Важно! Не использовать пильные диски с косой заточкой!

Фрезерование:

как и при распиле, важно избегать высоких температур при обработке. Большое число оборотов при низкой скорости подачи!

Для обработки древесных плит с наклеенными листами Sibuglas SA хорошо пригодны деревообрабатывающие станки и оборудование. Качество фаски после фрезерования можно улучшить посредством цикли или наждачной пасты.

Для чистого качественного реза важно использовать хорошо заточенный инструмент!

Сверление:

сверло по дереву!

Присадки для петель и т.п. легко выполнить сверлом с цилиндрической головкой.

Облицовывание кромкой:

Можно использовать обычную мебельную кромку.

Хранение:

Хранить плоско разложенными в сухом помещении.

Очистка Sibuglas:

Чистящие средства, не содержащие спирта и растворителей. Не использовать загрязненные тряпки и абразивные средства.

Очистка Sibuglas AR+:

Чистящие средства, не содержащие спирта и растворителей.

Не следует применять механические средства очистки, как например, бритвенные лезвия, ножи, скребки и т.п.. В результате могут появиться царапины и устойчивое к истиранию покрытие может быть повреждено.

Защита поверхности:

Наши поверхности защищены от повреждений специальной пленкой.

Защитную пленку снимать только после окончания обработки.

